

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2006年5月26日 (26.05.2006)

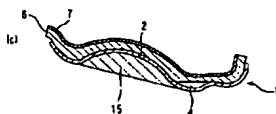
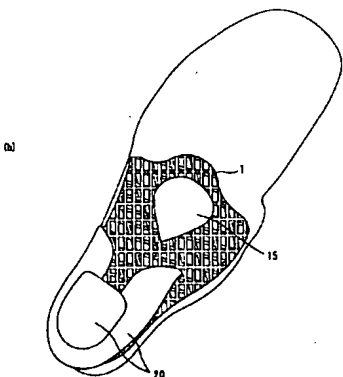
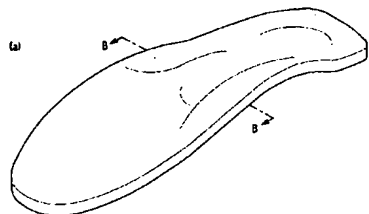
PCT

(10) 国際公開番号
WO 2006/054369 A1

- (51) 国際特許分類:
A43B 17/14 (2006.01) A43B 13/38 (2006.01)
A43B 13/14 (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2005/007040
- (22) 国際出願日: 2005年4月11日 (11.04.2005)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2004-334772 2004年11月18日 (18.11.2004) JP
特願 2004-358935 2004年12月10日 (10.12.2004) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社
日元倶楽部 (NICHIGEN CLUB CO., LTD.) [JP/JP]; 〒
8190055 福岡県福岡市西区生の松原2丁目4-50
Fukuoka (JP).
- (72) 発明者; および
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 逸見 和清
(HEMMI, Kazukiyo) [JP/JP]; 〒8190055 福岡県福岡市
西区生の松原2丁目4-50 Fukuoka (JP). 宮地 裕
子 (MIYACHI, Hiroko) [JP/JP]; 〒8190055 福岡県福岡
市西区生の松原2丁目4-50 Fukuoka (JP).
- (74) 代理人: 小堀 益, 外 (KOHORI, Susumu et al.); 〒
8120011 福岡県福岡市博多区博多駅前一丁目1-1
博多新三井ビル Fukuoka (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護
が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG,
BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK,
DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR,
HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
[続葉有]

(54) Title: SOLE PLATE PRODUCING METHOD

(54) 発明の名称: 足底板の製造方法



(57) Abstract: A method of efficiently producing a sole plate fitting the shape of a user's sole and having a projection fitting the vertex position of a transverse arch of the sole. A sole plate master plate made of heated thermoplastic resin is relatively pressed against a human being's sole to make the shape of the master plate correspond to a human being's sole arch, and this sole plate master plate (1) is used to produce sole plates. At the time of pressing the insole plate master plate made of heated thermoplastic resin against the sole, that portion of the sole plate master plate which corresponds to the vertex of a transverse arch of the sole arch is pushed in, and thereby a projection (2) corresponding to the vertex of the transverse arch is formed.

(57) 要約: 使用者の足底の形状に適合し、かつ、足底の横アーチの頂点位置に適合する凸部を有する足底板の効率的な製造方法を提供することを目的とする。この目的を達成するため、加熱した熱可塑性樹脂製の足底板原板を人間の足底に対して相対的に押し付けて人間の足底アーチに対応する形状とし、この足底板原板(1)を用いて足底板を製造する。そして、加熱した熱可塑性樹脂製の足底板原板を足底に押し付ける際に、足底アーチの横アーチの頂点に対応する部分の足底板原板を押し込むことによって前記横アーチの頂点に対応する凸部(2)を形成する。

WO 2006/054369 A1



MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC,
SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ,
UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML,
MR, NE, SN, TD, TG).

- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護
が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA,
SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,
BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE,
BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU,
IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR),

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される
各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語
のガイダンスノート」を参照。